



## AVANTAGES

- ✓ Courant alternatif (AC) et continu (DC) en soudage TIG.
- ✓ Soudage à l'électrode enrobée.
- ✓ Alimentation 230V ou 115V monophasé 16A.
- ✓ 200A à 40% de facteur de marche, test à 40°C.
- ✓ Technologie onduleur digital très haute fréquence.
- ✓ Léger et portable.
- ✓ 3 ondes de courant alternatif : carré, sinusoïdal, triangulaire
- ✓ Balance alternative réglable (décapage / pénétration)
- ✓ Simplicité et convivialité du panneau de commande.
- ✓ Affichage digital de tous les paramètres du cycle de soudage.
- ✓ Refroidisseur adaptable sous le générateur.
- ✓ Construction solide et fiable.
- ✓ 2 ans de garantie.



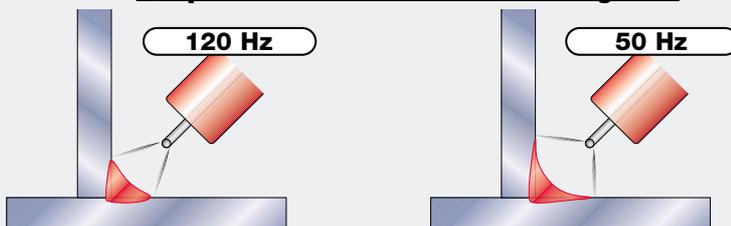
# AlternaTif Dynamique DiGital

L'Invertec V205-T AC/DC est un onduleur portable et puissant destiné au soudage TIG de l'aluminium et des aciers carbonés et inox.

Il a été conçu et fabriqué selon les dernières technologies en matière d'onduleurs digitaux. Il offre un excellent facteur de marche de 200A

à 40%, malgré son poids plume de 18 kg. Le V205 T AC/DC procure toutes les caractéristiques de soudage dignes d'un générateur TIG AC/DC. La convivialité de sa façade permet un réglage simple et précis de tous les paramètres d'un cycle de soudage.

### Fréquence de courant alternatif réglable



Haute fréquence AC → arc étroit

- Moins de déformation des tôles
- Vitesse d'avance plus élevée.

Basse fréquence AC → arc large

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nom	Référence	Tension standard	Taille fusibles	Poids	Dimensions H x W x D	Classe de protection	Classe d'isolation	Conformité
Invertec V205-T AC/DC	K1855-2	115/230V 1Ph	16A (lente)	17.6KG	380x210x480	IP23C	H	EN 60974-1 EN 50159 CE

Nom	Référence	Tension standard	Fréq.	H. Max	Dimensions H x W x D	Débit	Poids (avec liquide de refr.)
Coolarc 20	K1904-1	230V 1Ph	50Hz	50M	180x210x480	2.5 L/Min.	9.4KG

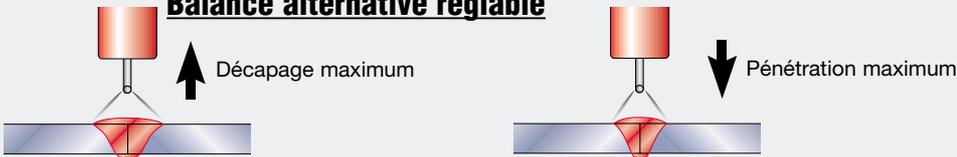
## SORTIE

Gamme de courant	Sortie nominale Soudage TIG AC (40°C)	Sortie nominale Soudage à l'électrode enrobée DC (40°C)	Tension à vide
6 - 200A	200A/40% / 230V 150A/35% / 115V 140A/100% / 230V 100A/100% / 115V	180A/35% / 230V 110A/35% / 115V 130A/100% / 230V 70A/100% / 115V	53.7V

## ACCESSOIRES

Référence	Designation
K10095-1-10M	Cde à distance à main
K870	Cde à distance à pied
K10365-...	Famille de torches TIG
W7995065A	Kit câble masse / Electrode

### Balance alternative réglable



Pour le soudage de l'aluminium, le V205 T AC/DC dispose d'un contrôle de la fréquence du courant alternatif qui permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc électrique et avoir ainsi un réglage optimum quelque soit l'application. Ce générateur utilise en standard un courant alternatif à ondes carrées. Il peut être configuré différemment pour délivrer un courant alternatif à onde sinusoïdale ou triangulaire. Le réglage de la balance de l'onde alternative permet de favoriser le

décapage de la couche d'alumine ou à l'inverse, de jouer sur la pénétration du cordon.

Un refroidisseur Cool Arc 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau. Ainsi équipé, le poste garde toutes ses facultés de manipulation et portabilité.

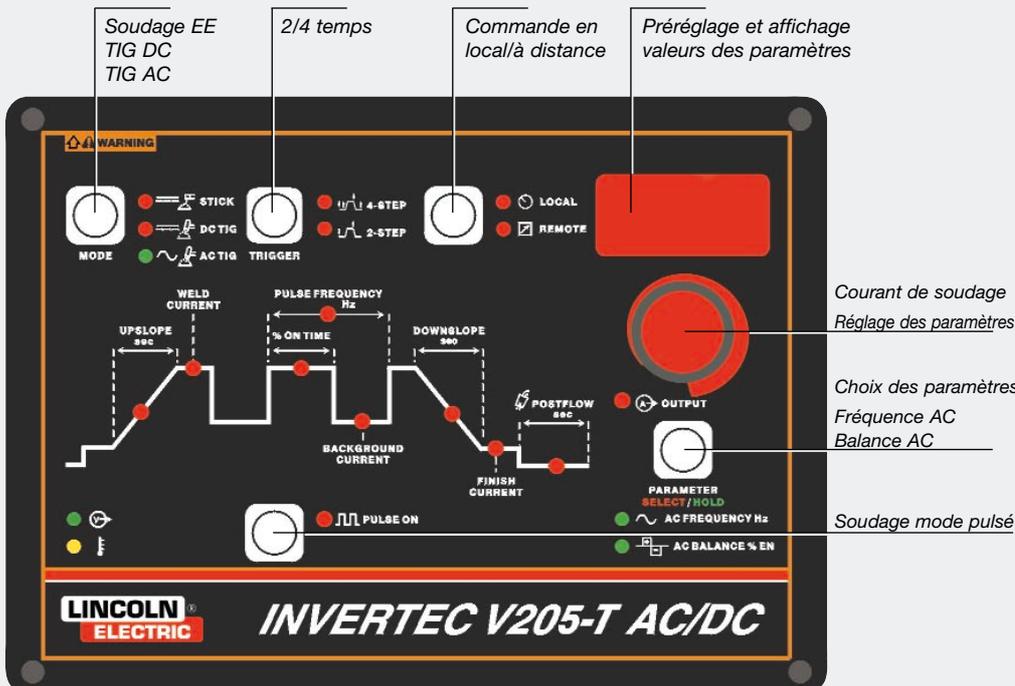
De plus, le branchement des torches est très facile grâce à une connectique à raccord rapide sans outil.

## CARACTERISTIQUES

Caractéristiques	Paramètres
AC fréquence	20 à 150 Hz
AC balance	35 à 85% EN
Fréquence pulsations	0.25 à 500 Hz
Temps chaud	5 à 95%
Courant de base	6 à 200 A
Montée du courant	0 à 10 sec
Evanouissement	0.2 à 10 sec
Post gaz	0.2 à 60 sec
Forme de l'onde	- carrée - triangulaire - sinusoïdale



**Refroidisseur Coolarc 20 adaptable sous le V205 T AC/DC.**



**Lincoln Electric France**  
BP 214  
76121 Le Grand Quevilly Cedex  
France  
Tél : 02 32 11 40 40  
Fax : 02 32 11 40 11  
e-mail : infofr@lincolnelectric.nl  
Site Web : www.lincolnelectric.fr

**Lincoln Smitweld Belgium**  
Avenue Paul Gilson Laan 470  
B - 1620 Drogenbos  
Belgique  
Tél.: + 32 2 3770071  
Fax : + 32 2 3781877

**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**

LINCOLN ELECTRIC FRANCE